

Sistemas de medição do peso de superfície

MASS-SCAN X MultiEnergy

Descobrir o potencial desconhecido através da medição do peso de superfície

Na produção de placas de madeira procura-se obter uma distribuição do material o mais constante possível na dispersão.

Se as tolerâncias não forem cumpridas na dispersão, ocorre um consumo mais elevado de material e energia. Os sistemas de medição do peso de superfície da EWS permitem cumprir as tolerâncias.



Os enormes desenvolvimentos técnicos nos sistemas de medição do peso de superfície dos últimos anos não são fisicamente visíveis.

Quais eram os limites anteriores de utilização e os pontos fracos dos sistemas de medição do peso de superfície? Os tubos de raios X precisavam ser resfriados. Isso influenciava significativamente a vida útil. A Electronic Wood Systems desenvolveu um detector com uma sensibilidade extremamente elevada. Assim, foi possível reduzir a potência dos tubos de raios X para uma fração da potência nominal admissível. As consequências: Os tubos de raios X não precisam de resfriamento. Os problemas com água de condensação pertencem ao passado. Assim: longa vida útil, elevada disponibilidade. Outra novidade: Anteriormente, os sistemas de medição do peso de superfície eram calibrados regularmente com base em placas de amostra, cujo peso de superfície era desconhecido. E atualmente? A Electronic Wood Systems analisou o comportamento específico conforme o material das madeiras, para que fosse ilustrado e observado de maneira mais precisa possível no software. Assim, já não é necessária (!) a calibração, nem nas colocações em funcionamento, nem nas manutenções. Também os modelos MASSSCAN X MultiEnergy são novos. Assim, é possível medir com precisão pesos de superfície muito reduzidos, mas também elevados. Isto é vantajoso caso sejam produzidas placas finas e espessas (leves e pesadas) numa linha de produção.

Através de uma medição precisa do peso de superfície obtém-se uma distribuição homogênea do material no sentido longitudinal e transversal. É possível contrariar prematuramente um deslocamento da via que pode ocorrer devido a desequilíbrios.

Particularidades

- Não é necessário um resfriamento dos tubos de raios X
- Longa vida útil dos tubos de raios X
- Sem calibrações após a colocação em funcionamento e manutenções
- As influências ambientais são compensadas automaticamente

Locais de instalação

- atrás da prensa dianteira
- acima da via de alimentação
- na estação de moldagem

Dados técnicos**MASS-SCAN X MultiEnergy**

Área de medição		Resolução
1	1 - 10 kg/m ²	6 - 11 g/m ²
2	10 - 23 kg/m ²	14 - 27 g/m ²
3	23 - 40 kg/m ²	31 - 40 g/m ²

Tecnologia:	Raios X
Tubos de raios X:	< 35 kV / 1 Watt
Modos de funcionamento:	transversal, gradual, parado
Altura máx. de deslocação:	420 mm
Temperatura ambiente:	0 – 45 °C
Velocidade transversal:	10 - 30 m/min.
Saídas:	2 relês para tolerâncias positivas (+1, +2) 2 relês para tolerâncias negativas (-1, -2) 1 acoplador óptico para Life Signal
Calibração:	ocorre automaticamente
Compensação de condições de medição alternadas:	ocorre automaticamente
Vida útil dos tubos de raios X:	pelo menos 3 anos
Manutenção à distância:	„EWS Online-Support“

